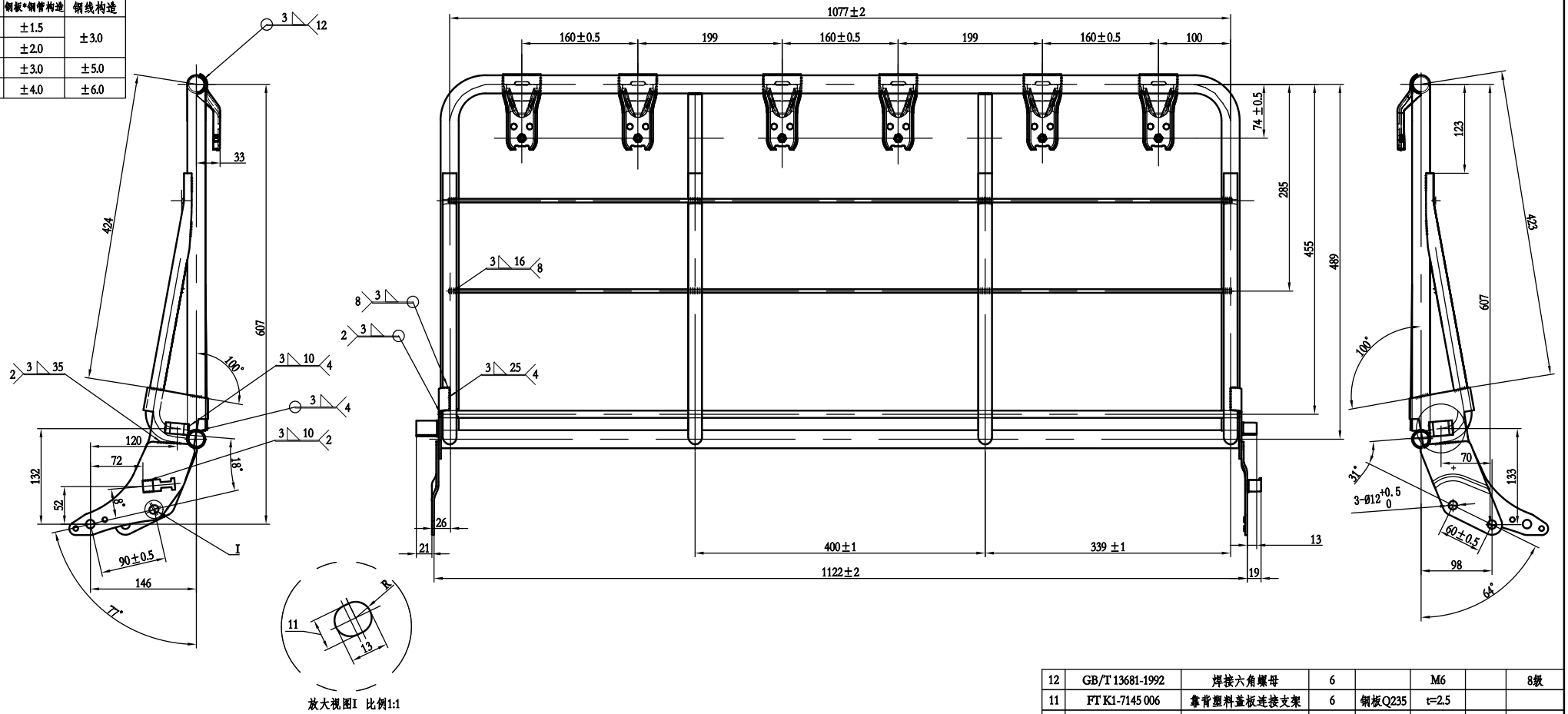
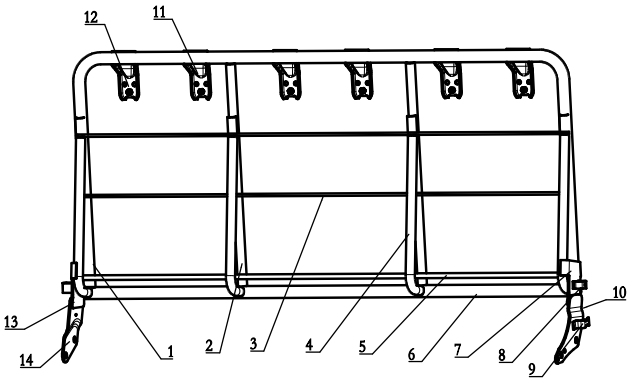
骨架组立品一般公差		
尺寸范围	公差	
	钢板*钢管构造	钢线构造
120以下	±1.5	±3.0
120~315	±2.0	
315~1000	±3.0	±5.0
1000以上	±4.0	±6.0





技术要求:
1.表面光滑，无锈蚀，无锐利毛边;
2.未注尺寸公差按公差表执行;
[1] 3.焊接质量符合Q/110012-2004《焊接产品技术条件》;
4.表面喷漆处理，涂层应符合QC/T 484-1999的TQ7甲规定;
5.螺母螺纹处不得有影响产品使用的焊渣等杂质。

序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
12	GB/T 13681-1992	焊接六角螺母	6		M6		8级
11	FT K1-7145 006	靠背塑料盖板连接支架	6	钢板Q235	t=2.5		
10	FTK1R-7402 112	靠背座垫连接板左	1	钢板SAPH440	t=3	0.229	
9	FTK1R-7402 111	塑料支架B	1	钢板Q235	t=2	0.012	
8	FTK1R-7402 109	塑料支架A	2	钢板Q235	t=2	0.026	
7	FTK1R-7402 107	靠背连接板左	1	钢板SAPH440	t=3	0.161	
6	FTK1R-7402 104	下部支撑横管	1	钢管Q195	Φ25x2	1.249	L=1101
5	FTK1R-7402 106	靠背下部合棉支撑管	1	钢管Q195	Φ10x1	0.244	L=1101
4	FTK1-7312 103	侧壁管	4	钢管Q195	Φ19x2	0.338	借用
3	FTK1R-7402 105	靠背合棉支撑钢丝	2	钢丝Q235	Φ5	0.167	L=1080
2	FTK1-7312 107	靠背纵向支撑管	2	钢管Q195	Φ19X1.5	0.300	L=464
1	FTK1R-7402 101	主体管	1	钢管Q195	Φ25x2	2.257	
序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
14	FT K1-7415 003R	右侧连接板	1	钢板SAPH440	t=3.0		
13	FTK1R-7402 108	靠背连接板右	1	钢板SAPH440	t=3	0.161	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审核		
校对		批准		
工艺审查		日期		

河北光华荣昌汽车部件有限公司

材料:

名称: 乘客第一排四人三人靠背骨架总成(右舱)

阶段标记	重量	比例
S A		1:4
共 1 张	第 1 张	

图号: FTK1R-7402 100

B
A
版 本